

TECHNICKÝ LIST

DINITROL 750

STP-polymer - těsnící a lepící tmel ke stříkání

Charakteristika:

DINITROL 750 je jednokomponentní těsnící - lepící tmel na bázi STP polymeru pro aplikaci stříkáním a vytlačováním. Má vysokou přilnavost k mnoha povrchům a v konečném stavu je trvale elastický. Použitím pistole DINITROL PMT dosáhnete originálního vzhledu povrchů. Film vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí.

Oblast použití:

DINITROL 750 je především vhodný pro dotěsnění švů na karoseriích motorových vozidel, kabinách nákladních vozidel, kolejových dopravních prostředcích, karavanech apod. ve výrobě i servisu. Vynikající těsnící a tlumící protihlukové vlastnosti v kombinaci se zvýšenou odolností proti otěru předurčují **DINITROL 750** k použití kdekoli na karoserii.

Vysoká přilnavost **DINITROLu 750** k běžným povrchům, umělým kaučukům, plastickým hmotám, kovům vč. galvanizovaných a dalším umožňuje jeho použití i jako flexibilního lepidla (použití je nutno odzkoušet). Použití je možné ve stavbě karoserií, nástaveb, kolejových vozidel, lodí a v řadě jiných oborů výroby, stavebnictví apod.

Výhodou STP polymeru oproti běžně užívaným polyuretanům je plnění nejnovějších požadavků hygieny práce a vyloučení primerů, které se v systému PU používaly.

Aplikace:

Těsněný resp. lepený povrch musí být čistý, suchý a odmaštěný. **DINITROL 750** má také výbornou přilnavost na surové povrchy. Může se nanášet přímo na hliník resp. jiné barevné kovy, neupravenou nebo lakovanou ocel, pozinkovaný materiál, dřevo a na povrchy mnoha plastických hmot. U barevných kovů je nutno odstranit mechanicky (Scotchbitem) oxidickou vrstvu.

DINITROL 750 se aplikuje především speciální vzduchovou stříkací-vytlačovací pistolí. Je možno jej pouze vytlačovat i mechanickou, vzduchovou a případně elektrickou kartušovou pistolí. Materiál se nanáší pomocí aplikační trysky, kterou je možno odříznout na průřez a tvar požadovaný pro nanášení.

Konečné tvarování povrchu je možno provést stěrkou apod. za pomoci saponátového roztoku apod. (zde pozor při přelakování).

DINITROL 750 je možno okamžitě přelakovat metodou „mokrý do mokrého“ většinou standardních barev. Přelakování se dále doporučuje provést do 5 dnů. Na rychlost vytvrzení bude mít nástřík barvy jen nepatrný vliv.

TECHNICKÝ LIST

TECHNICKÁ DATA:

Vlastnost	Hodnota
Báze	Doba tvoření „kůže“
Barva	Rychlost vytvrzení
Typ	Tvrдость
Hustota	cca 1,4 g/ml
Teplota při aplikaci	+5 až + 30°C
Teplotní odolnost	-40 až 80°C, krátkodobě až +120°C
Odolnost: -dlouhodobá -krátkodobá	vůči vodě, soli, brzdovým kapalinám, roztokům tensidů vůči petroleji, tukům a minerálním olejům
Doba tvoření „kůže“	20 min (23°C a 50% R.V.)
Rychlost vytvrzení	3 mm za 24 hod (23°C a 50% R.V.)
Tvrдость	46 Shore A
Pevnost v tahu	2,1 N/mm ²
Prodloužení	cca 200 %
Čištění – v nevyzrálém vztahu -vytvrzelý	technický benzin, aceton pouze mechanicky
Bezpečnostní informace	bez označení, dále viz Bezp. listy
Skladování	v suché a chladné místnosti při +10 až 25°C po dobu 12 měsíců

Doporučení

otevřené kartuše zpracujte celé rychle

9.9.2013