



Art.-Nr.: 6.4210.1000  
6.4210.3500  
6.4210.4000

# 4210

## HS 2K plnič 4:1 černý

### Vlastnosti:

2K HS akrylový plnič, použitelný jako:

- a) kompaktní plnič
- b) silnovrstvý plnič

Vhodný také pro drobné opravy (spot-repair) bez rizika propadání a vytváření okrajů. Rychlé proschnutí. Vynikající broušitelnost.

### Obsah VOC:

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 337/2010 Sb. (Kat. B/c): 540 g/l

Obsah VOC v přípravku: 434 g/l

Obsah VOC v aplikační směsi: 500 g/l

### Doporučení:

Při použití na čistý kovový podklad nejprve základovat 4CR příslavným základem (např. 4100, 4370 nebo 4510). Menší ocelové nebo železné plochy (asi do velikosti talířku) lze přelakovat přímo.

### Zpracování:

Podmínky pro zpracování: od +10°C a do 75% relativní vzdušné vlhkosti

Při použití jako podklad lze přidat až 25% 2K akrylového laku. Naředit na ca. 15 s 4 mm DIN a po minimálně 15 minutách přelakovat "mokrý do mokrého".

#### Stříkáací pistolí:

Provozní tlak: 2,0 - 2,5 bar

Tryska: 1,5 - 1,8 mm

Počet vrstev: 2 - 3 (2 až 5 min. odvětrání mezi vrstvami)

#### Airless / Airmix:

Provozní tlak: 120 - 150 bar

Tryska: 0,33 mm

Počet vrstev: 1 - 2

#### Schnutí:

Brusným papírem P400 na sucho nebo P600 na mokro pod 1-vrstvý vrchní lak

Brusným papírem P500 na sucho nebo P800 na mokro pod 2-vrstvý vrchní lak

Teplota objektu 20°C: ca. 3 - 5 hod.

Teplota objektu 60°C: ca. 30 - 40 min.



Art.-Nr.:6.4210.1000  
6.4210.3500  
6.4210.4000

# 4210

**Technické údaje:**

Míchací poměr	4:1 na objem
Tužidlo	4CR 0407
Ředění	4CR 0505 a) ca. 5 % b) bez ředění
Viskozita pro stříkání (20°C)	a) 25 - 30 s 4 mm DIN b) bez ředění
Zpracovatelnost	ca. 1 hod s 0407 extra krátkým
Zpracovatelnost	ca. 2 hod. s 0407 krátkým
Tloušťka suché vrstvy	a) 50 - 80 µm b) až 300 µm
Vydatnost	5 - 6 m <sup>2</sup> / litr
Barva	černá
Odvětrání	ca. 10 - 15 min. před sušením v kabině

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem.

V originálním uzavřeném obalu skladovatelnost minimálně 3 roky.