

## TECHNICKÝ LIST

### TMEL ODOLNÝ VYSOKÝM TEPLOTÁM

<b>Objednáací číslo:</b>	<b>15146</b>
<b>Barva:</b>	tmavě šedá
<b>Použití:</b>	pro autoopravárenský průmysl/povrchová úprava
<b>Obecná charakteristika:</b>	2K stěrkový tmel s hliníkem na bázi polyesterové pryskyřice. Slouží pro vyrovnání promáčeklin a nerovností na železo, ocel nebo hliník. Lze použít k tmelení svárů.

**Pozoruhodně vysoká teplotní odolnost a  
přilnavost: cca 30 minut při 220 °C.**

Přilnavost na železo, ocel a hliník.

#### Příprava směsi:

**Tužidlo:** tužidlo P

**Míchací poměr:** barva + tužidlo 100:1-2 dle váhy

**Neředí se.**

**Doba zpracovatelnosti při 20 °C:** 4-6 minut s 2% tužidla P  
10 min s 1% tužidla P

#### Podmínky zpracování:

Používejte pouze v dostatečně větraném prostředí s dostatkem čerstvého vzduchu. Teplota zpracování by měla být minimálně +10 °C a max. vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Tmel na bázi polyesteru již nevytvrzujete při teplotě nižší než +10 °C.

Sušení	brousitelné
Teplota podkladu 20 °C	Po 20 minutách
Teplota podkladu 60 °C	Po 10 minutách

#### Tipy na zpracování:

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch mírně zdrsňte. Odstraňte staré laky a základní nátěry, které nejsou pevně spojeny s podkladem. Neaplikujte na termoplastické nebo kyselé produkty např. wash primer. Tmel dobře promíchejte s tužidlem. Nepoužívejte více než 3% tužidla P! Malé nebo naopak větší množství tužidla může způsobit skvrny ve vrstvě konečné barvy.

Před každou operací očistěte a odmastěte celý povrch, který má být ošetřen. Zreplá místa odbruste až na holý kov a za sucha přebruste brusným papírem P80/150. Po zaschnutí použijte



CHAMALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMALEON GMBH  
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A  
69115 HEIDELBERG  
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440  
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449  
MAIL INFO@CHAMALEON-PRODUKTION.DE  
WEB WWW.CHAMALEON-PRODUKTION.DE

brusný papír P150/240 pro broušení za sucha. Před aplikací tmelu celý povrch zmatněte brusným papírem na sucho P240/360.

V případě použití tmelu na neželezné kovy (např. hliník, pozinkované povrchy) je možné před aplikací tmelu nanést základní nátěr pro zajištění optimální přilnavosti. Nepřetírejte bez izolace povrchu 1K a 2K plničem. Tmel lze brousit pouze za sucha.

### **Regulace VOC:**

Limitní hodnota EU: Kategorie B/b 250 g/l

Tento produkt obsahuje max. 50 g/l.