

TEMACOAT GPL-S MIO

POPIS

Dvousložková polyamidem vytvrzovaná epoxidová barva s obsahem železité slídy.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Díky obsahu železité slídy vytváří velmi silný a odolný nátěr.
- ◆ Používá se jako mezivrstvý nebo vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových systémech vystavených náročnému povětrnostnímu namáhání a potřísnění.
- ◆ Možnost rychlého přetírání vrchními emaily.
- ◆ Lze přetírat i po delší době.
- ◆ Příklady použití: mosty, vnější pláště cisteren, ocelové konstrukce, dopravní technika, tubusové mosty a další ocelové struktury a zařízení.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny

60 ± 2 objemových % (ISO 3233), 78 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,5 kg / l (natužená směs)

Poměr tužení a kód produktu

Barva	4 objemové díly	008 7520
Tužidlo	1 objemový díl	008 5600 nebo 008 5605 (rychlé)

Doba zpracovatelnosti po natužení

6 hod (23 °C) s tužidlem 008 5600
3 hod (23 °C) s tužidlem 008 5605

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	suchá	
60 µm	100 µm	10,0 m ² /l
125 µm	210 µm	4,8 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 80 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10	+ 23	+ 35
Proti prachu po	s tužidlem 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	s tužidlem 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Na dotek po	s tužidlem 008 5600	22 h	12 h	6 h	2½ h	1½ h
	s tužidlem 008 5605	12 h	6 h	4 h	2 h	1 h
Přetíratelný epoxidy min. po	s tužidlem 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	s tužidlem 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Přetíratelný polyuretany min. po	s tužidlem 008 5600	2 dny	32 h	18 h	8 h	5 h
	s tužidlem 008 5605	1½ d.	18 h	12 h	5 h	3 h

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Matný

Odstíny

Šedý.

Výrobce:

TIKKURILA OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

www.tikkurila.com

TEMACOAT GPL-S MIO

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU	<u>Povrchy opatřené základním nátěrem:</u> Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).
Základní barva	TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMASIL 90 a TEMABOND.
Vrchní email	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMADUR 20, TEMADUR 50, TEMADUR 90, TEMADUR HB 50, TEMADUR HB 80, TEMATHANE 50 a TEMATHANE 90.
Podmínky nanášení	<p>Povrch musí být suchý. Teplota povrchu nesmí klesnout pod + 0 °C a musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu. Produkt nesmí být aplikován při teplotách pod 0 °C, protože na povrchu hrozí tvorba ledu.</p> <p>Teplota vlastní barvy nesmí být pro správnou aplikaci nižší než 15 °C.</p> <p>V uzavřených prostorách je během aplikace a sušení nutná dobrá ventilace.</p> <p>Pozor! Epoxidové barvy mají v exteriéru tendenci křídovat a blednout.</p>
Postup tužení	Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).
Aplikace	<p>Airless stříkáním nebo štětcem.</p> <p>Při airless aplikaci doporučujeme směs naředit 0 - 10 %. Pro airless stříkání použijte trysku 0,015" – 0,021"; tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.</p> <p>Při aplikaci štětcem nařeďte barvu podle potřeby.</p>
Označení ředidla	Ředidlo 1031.
Čištění nástrojů	Ředidlo 1031.
VOC	Obsah těkavých organických látek (VOC) je 340 g/litr barvy. Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 10 obj. %) je 400 g/litr.
ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE	<p>Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány.</p> <p>Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.</p> <p>Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.</p>