

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

POPIS VÝROBKU

Dvousložkový, pryskyřičí modifikovaný epoxidový nátěr.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Univerzální základní, jednovrstvý a vrchní nátěr. Produkt má dobrou přilnavost na ocelové, zinkové a hliníkové povrchy vystavené silnému otěru nebo mechanickému namáhání.
- Vhodný na betonové povrchy, má označení CE.
- Může být použit na ocelové konstrukce ve vlhkém prostředí, například uvnitř pontonů, stabilizačních nádrží a lodních trupů. Dalšími oblastmi použití jsou ocelové konstrukce pod zemí a pod vodou, a povrchy vystavené silnému postřikání vodou. Nevhodný pro bazény.
- Odolný vůči odpadní vodě při aplikování vrstvy 2 x 125 μm .
- Doporučené použití na stavební konstrukce, potrubní mosty, dopravníky, trupy lodí a jiné ocelové konstrukce a zařízení.

POUZE PRO PRŮMYSLOVÉ A PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

TECHNICKÉ PARAMETRY

BAREVNÝ ROZSAH	Vzorníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónování v systému Temaspeed Premium.					
KONEČNÝ EFEKT	Pololesklý.					
OBJEMOVÁ SUŠINA	65 \pm 2% (ISO 3233).					
HMOTNOSTNÍ SUŠINA	77 \pm 2%.					
HUSTOTA	1,2 - 1,3 kg/l (zmes).					
POMĚR MÍCHÁNÍ	Hmota: 4 díly objemu, Temacoat RM 40 Tužidlo: 1 díl objemu, 008 5600 alebo 008 5605 (rychlé)					
DOBA ZPRACOVÁNÍ	8 hodin (+23°C) s tužidlem 008 5600 4 hodiny (+23°C) s tužidlem 008 5605					
DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA FILMU A TEORETICKÁ VYDATNOST	Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost			
	mokrý	suchý				
	125 μm	80 μm	8,1 m ² /l			
	195 μm	125 μm	5,2 m ² /l			
Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při natírání a od tvaru a drsnosti natíraného povrchu.						
DOBY SCHNUTÍ	DFT 100 μm		+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
	Suchý proti prachu, po	s tužidlem 008 5600	12h	7h	3½h	1h
		s tužidlem 008 5605	6h	4h	2½h	45min.
	Suchý na dotek, po	s tužidlem 008 5600	18h	12h	5h	3h
		s tužidlem 008 5605	10h	7h	4h	2½h
	Přetíratelný min. po	s tužidlem 008 5600	18h	12h	4h	2h
		s tužidlem 008 5605	10h	7h	3h	1½h
	Přetíratelný, povrchy, které budou ponořeny min. po	s tužidlem 008 5600	2d	36h	16h	8h
s tužidlem 008 5605		1½d	18h	12h	6h	

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

	Přetíratelný s polyuretanovými barvami, min. po	s tužidlem 008 5600	3d	48h	24h	12h
		s tužidlem 008 5605	1½d	24h	16h	8h
	Doby schnutí a přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti					
APLIKACE	Bezvzduchovým stříkáním, štětcem.					
ŘEDIDLO	Thinner 1031.					
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ	Thinner 1031.					
SKLADOVATELNOST	Skladování v dobře uzavřených obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením.					
EU VOC 2004/42/EC [limitní hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množství těkavých organických sloučenin je 330 g/litr směsi barvy. VOC obsah ve směsi barvy (zředěné 20 % objemu) je 430 g/l.					

NÁVOD NA POUŽITÍ:

PODMÍNKY APLIKACE: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a samotného nátěru by neměla klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu by neměla přesáhnout 80% během nanášení a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu.

Teplota samotného nátěru by měla být pro správnou aplikaci nad +15°C během míchání a aplikace. Dobré větrání a dostatečný přívod vzduchu jsou požadovány během nanášení a schnutí v uzavřených prostorách.

Poznámka! Tenhle nátěr má přirozenou tendenci křídování, změny barvy nebo nerovnoměrného žloutnutí. Doporučuje se použít polyuretanový vrchní nátěr, pokud existují vysoké estetické požadavky na barevný vzhled.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstraňte z povrchu vhodnými prostředky (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Čištění tryskáním na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1). Pokud tryskání není možné, pro zlepšení přilnavosti se doporučuje fosfátování za studena válcované oceli.

Pozinkované povrchy: Čištění tryskáním pomocí minerálních brusiv (např. křemičitého písku) na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud čišťení tryskáním není možné, povrch by se měl zdrsnit ručním broušením nebo umýt čisticím prostředkem Panssaripesu.

Žárově zinkované povrchy: Viz samostatní instrukce nebo kontaktujte Technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy: Čištění tryskáním s nekovovými brusivy na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud není možné povrch očistit tryskáním, povrch by se měl zdrsnit ručním broušením nebo umýt čisticím prostředkem Maalipesu.

Základované povrchy: Z povrchu odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty vhodnými prostředky.

Opravte poškození v základním nátěru. Dbejte na správnou dobu přetíratelnosti základního nátěru. (ISO 12944-4).

Betonové povrchy: Povrch musí být suchý a minimálně 4 týdny starý. Relativní vlhkost betonu nesmí být vyšší než 97%. Broušením odstraňte všechny nečistoty a nerovnosti. Odstraňte výkvět cementu a tvořící se olej pískováním nebo tryskáním. Všechny trhliny, spáry a pukliny musí být opraveny směsí TEMAFLOOR 200 a jemného suchého křemičitého písku.

Aplikace: 2-3 x Temacoat RM 40.

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR: Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

DOPORUČENÝ VRCHNÍ NÁTĚR: Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

MÍCHÁNÍ KOMPONENTŮ: Nejdřív promíchejte odděleně bázi a tužidlo. Před použitím se musí důkladně promíchat správné množství báze a tužidla. Na míchání použijte mixér. Nedostatečné míchání nebo nesprávný poměr míchání budou mít za následek nerovnoměrné sušení povrchu a oslabení vlastností povlaku.

APLIKACE: Bezvzduchovým stříkáním nebo štětcem.

Při aplikaci bezvzduchovým stříkáním se výrobek ředí přibližně 0–20%. Doporučená velikost trysky je 0,015"–0,021" a tlak 120–180 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu. Pro aplikaci štětcem (malé plochy) se produkt ředí podle potřeby.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ: Zabraňte vylití do kanalizace, vodních systémů a půdy. Recyklujte prázdné, suché obaly nebo je zlikvidujte v souladu s místními předpisy. Zneškodněte kapalným odpadem v souladu s místními předpisy pro nebezpečný odpad.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Nádoby jsou opatřeny bezpečnostními etiketami, které si před použitím pozorně prostudujte. Bližší informace o nebezpečných účincích a ochraně jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.

Výrobce:

Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna našim operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce nemůžeme kontrolovat podmínky, za kterých je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zříká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné odborné znalosti o

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky za kterých je produkt používán. V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomto dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení o vhodnosti na zamýšlené použití, probíhá takové použití na vlastní nebezpečí.

EN 1504-2:2004 Evropská harmonizovaná produktová norma EN 1504-2:2004 definuje požadavky na systémy povrchové ochrany betonu.

Tento výrobek je testován a má označení CE v souladu s tabulkou 1d, 1f a 1g v dodatku ZA.

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Produkt na ochranu a opravu betonových povrchů – nátěr.	
Propustnost CO ₂	sD > 50 m
Odolnost vůči nárazu	Trieda I: 4 Nm
Kapilární absorpce a propustnost vody	w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Odolnost vůči otěru	< 3000 mg
Reakce na oheň	F (nie je stanovené)
Přilnavost při odtrhové zkoušce	≥ 2,0 N/mm ²
Uvolňování nebezpečných látek	nie je stanovené
Propustnost vodních par	trieda II, 5 m < sD < 50 m
Odolnost vůči silnému chemickému působení	Trieda II

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40