

TEMADUR 20

POPIS

Dvousložková polomatná polyuretanová antikorozní barva s tužidlem na bázi alifatického izokyanátu.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající odolnost vůči povětrnosti a mechanickému namáhání.
- ◆ Doporučená jako základní barva v polyuretanových systémech nebo jako polomatný vrchní email v epoxid/polyuretanových systémech vystavených povětrnostnímu a chemickému namáhání.
- ◆ Díky obsahu antikorozního pigmentu se používá také jako jednovrstvý bezzákladový systém na ocelové, pozinkované a hliníkové povrchy.
- ◆ Příklady použití: transportní a manipulační technika, nádrže, sila, ocelové konstrukce, strojírenské výrobky.
- ◆ Produkt certifikován MED (Marine Equipment Directive) pro použití na vnitřní části lodí – číslo certifikátu VTT-C-4033-15-09.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny

57 ± 2 objemových % (ISO 3233), 70 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,3 ± 0,1 kg / l (natužená směs)

Poměr tužení a kód produktu

Barva	5 objemových dílů	série 114
Tužidlo	1 objemový díl	008 7590

Doba zpracovatelnosti po natužení

4 hod (23 °C)

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	70 µm	14,2 m ² /l
100 µm	175 µm	5,7 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	45 min	30 min	15 min	10 min
Na dotek po	8 h	6 h	4 h	2 h
Přetíratelný po min.	bez omezení			

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Polomatný.

Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.
Tónování TEMASPEED.

Výrobce:

TIKKURILA OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

www.tikkurila.com

TEMADUR 20

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Pozinkované povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení např. křemičitým pískem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud nelze metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem PANSSARIPESU.

Žárově pozinkované povrchy se nejprve doporučují „poprášit“ zředěnou barvou a až poté aplikovat vlastní základovou vrstvu.

Hliníkové povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení nekovovým abrazivem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud tuto metodu nelze použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem MAALIPESU.

Nerezové povrchy: Povrch zdrsňte broušením nebo abrazivním ometením minerálním abrazivem.

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat HB Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA, Temabond, Temamastic PM 100, Temaprime GF, Fontecryl 10 a Fontecoat EP Primer.

Vrchní email

Temadur a Temathane.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Postup tužení

Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

Aplikace

Airless stříkáním, konvenčním stříkáním nebo štětcem.
V závislosti na teplotě jednotlivých komponent (báze, tužidlo, ředidlo) a požadované viskozitě je možné barvu naředit 0 - 20 %. Velikost trysky pro airless stříkání 0,011" – 0,015"; tlak 120 - 160 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.
U aplikace štětcem nařeďte podle potřeby.

Označení ředidla

Ředidlo 1048 nebo 1067.
Ředidlo 1061 (rychlé) je rovněž vhodné pro vzduchové stříkání.

Čištění nástrojů

Ředidlo 1048, 1067 nebo 1061.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 420 g/litr barvy.
Maximální obsah VOC v natužené směsi (naředěné 20 obj. %) je 490 g/litr.
Pouze pro průmyslové použití.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.