

## TEMACOAT GPL-S PRIMER

### POPIS

Dvousložková, polyamidem vytvrzovaná, vysocenanášivá, základní epoxidová barva s obsahem zinkfosfátu.

### VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající přilnavost k ocelovým, pozinkovaným a hliníkovým povrchům.
- ◆ Používá se jako základní nebo mezivrstvá barva v epoxidových a polyuretanových systémech vystavených mechanickému a chemickému namáhání.
- ◆ Vhodná jako mezivrstva na zinkepoxidové a zinksilikátové základní barvy.
- ◆ Rychlý interval přetírání.
- ◆ Příklady použití: mosty, dopravní technika, jeřáby, stožáry, dopravníky a další ocelové konstrukce.
- ◆ Produkt certifikován MED (Marine Equipment Directive) pro použití na vnitřní části lodí – číslo certifikátu 0809-MED-0393.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

#### Obsah sušiny

55 ± 2 objemových % (ISO 3233), 68 ± 2 hmotnostních %.

#### Hustota

1,3 – 1,4 kg / l (natužená směs)

#### Poměr tužení a kód produktu

Barva	4 objemové díly	série 179
Tužidlo	1 objemový díl	008 5600 nebo 008 5605 (rychlé)

#### Doba zpracovatelnosti po natužení

6 hod (23 °C) s tužidlem 008 5600  
3 hod (23 °C) s tužidlem 008 5605

#### Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
50 µm	90 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
100 µm	185 µm	5,5 m <sup>2</sup> /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

#### Intervaly zasychání

DFT 70 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10	+ 23	+ 35
Proti prachu po	s tužidlem 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	s tužidlem 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Na dotek po	s tužidlem 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	s tužidlem 008 5605	12 h	6 h	3½ h	2 h	1½ h
Přetíratelný epoxidy min. po	s tužidlem 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	s tužidlem 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Přetíratelný polyuretany min. po	s tužidlem 008 5600	2 dny	32 h	18 h	6 h	3 h
	s tužidlem 008 5605	1½ d.	18 h	12 h	4 h	2 h
Přetíratelná bez nutnosti zdrsnění: max. 6 měsíců						

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

#### Vzhled povrchu

Matný

#### Odstíny

Vzorkovnice Temaspeed Primers. Tónovaní v systému TEMASPEED.

Výrobce:

**TIKKURILA OY**

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

www.tikkurila.com

# TEMACOAT GPL-S PRIMER

## POKYNY K APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Pozinkované povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení např. křemičitým pískem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud nelze metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem PANSSARIPESU.

Žárově pozinkované povrchy se nejprve doporučují „poprášit“ barvou zředěnou 25 – 30% ředidla a poté aplikovat vlastní základovou vrstvu.

Hliníkové povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení nekovovým abrazivem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud tuto metodu nelze použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem MAALIPESU.

Nerezové povrchy: Povrch zdrsňte broušením nebo abrazivním ometením nekovovým abrazivem.

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

### Základní barva

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 a TEMASIL 90.

### Vrchní email

TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 a FONTEDUR 90.

### Podmínky nanášení

Povrch musí být očištěný, suchý a zbavený mechanických nečistot. Minimální teplota podkladového materiálu musí být minimálně 0°C a alespoň 3 °C nad rosným bodem. Teplota během aplikace by neměla klesnout pod 0 °C, kdy je možnost tvorby námrazy. Pro hladký průběh aplikace by teplota barvy během nanášení neměla být nižší než +15°C. V uzavřených prostorech je nutné zajistit při aplikaci a zasychání důkladnou ventilaci.

**Důležité upozornění! Epoxidové barvy mají tendenci křídovat, měnit odstíny a lesk při expozici ve venkovním prostředí.**

### Postup tužení

Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

### Aplikace

Airless stříkáním nebo štětcem.

Při airless aplikaci doporučujeme směs naředit 0 – 10 %. Pro airless stříkání použijte trysku 0,011" – 0,017"; tlak 120 - 160 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.

Při aplikaci štětcem naředte barvu podle potřeby.

### Označení ředidla

Ředidlo 1031.

### Čištění nástrojů

Ředidlo 1031.

### VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 430 g/litr barvy.

Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 30 obj. %) je 540 g/litr.

### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.

Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.