

---

# TECHNICKÝ LIST

## **DINITROL MULTIPRIMER 550 UNIPRIME (FP)**

### *Primer pro konstrukční lepení PU lepidly*

#### **Charakteristika:**

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** je základová vrstva v systému konstrukčního lepení polyuretanovými lepidly. MULTIPRIMER je na bázi materiálů schnoucích působením fyzikálních a reaktivních pochodů. Zlepšuje několikanásobně přilnavost PU lepidel DINITROL k základnímu povrchu a chrání konstrukci i jako antikoroziční nátěr.

#### **Oblast použití:**

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** se v konstrukčním lepení využívá prakticky všeobecně. Byl speciálně vyvinut k použití na galvanizovaných kovech, aluminu, oceli, sklem vyztuženém polyesteru, lexanových sklech a různých vrstvách barvy atd. Není vhodný pro lepení PVC nebo směsných plastů s vysokým obsahem PVC.

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** se nepoužívá na polyuretanové povrchy, tedy například na odříznutou starou housenku, která slouží jako základ pro nové lepení. Pro skla se pak používá speciální primer DINITROL PUR 530 (FP).

#### **Aplikace:**

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** se nanáší nejlépe pomocí aplikačního kartáčku nebo houbičky z melaminové pěny na čistou plochu předupravenou mechanickým očištěním (Scotchbrite) a dále přípravkem **DINITROL 520 (FP) CLEANER - ACTIVATOR**. Zrání MULTIPRIMERU vyžaduje cca 20-30 min. Po nanesení celistvého povrchu vypadá primer opticky jako lak (je lesklý) a po stanovené době je pevný a matný jako RALLYE-barva. Uvedená doba zrání je nejvíce závislá na síle vrstvy primeru a teplotě okolí. Přilnavost MULTIPRIMERU k základnímu materiálu je závislá na různých vlastnostech povrchu. Z toho důvodu doporučujeme, pokud existují nějaké pochybnosti, provést nejprve pokus s přilnavostí.

Tento krok v systému lepení je možno vynechat jen v případě dokonalého ověření pomocí zkoušek a to jen na méně "obtížných" površích.

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** je nutno před vlastní aplikací v lahvičce dokonale "rozpracovat" pomocí vložené míchací kuličky.

**DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP)** je silně hygroskopický, v průběhu práce je nutno jej stále uzavírat a při skladování se musí přechovávat v dokonale uzavřených nádobách a v suchém prostředí.

---

---

## ***TECHNICKÝ LIST***

### Technická data:

<b>Vlastnost</b>	<b>Hodnota</b>
Základ lepidla	reaktivní polyuretany
Konsistence	černá tekutina
Hustota	cca. 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Obsah pevných částic	cca. 33%
Viskozita	cca. 15 – 25 mPa/sec. (DIN 53211)
Doba schnutí	cca. 10 min. (50 µm/23° C)
Bod vzplanutí	< 21°C
Doba skladovatelnosti	12 měsíců při pokojové teplotě v původním balení

12.9.2013

---