

TEMAL 600

POPIS

Silikonová barva s obsahem hliníku.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Odolává teplotám do + 650 °C suchého tepla na ocelovém povrchu bez použití základní barvy nebo + 400 °C pokud je opatřena zinksilikátovým základním nátěrem.
- ◆ Používá se pro vnější nátěry ocelových konstrukcí vystavených vysokým teplotám.
- ◆ Vhodná krbové dveře, komíny, výfukové potrubí, saunová kamna a další tepelně namáhané kovové povrchy.
- ◆ Pouze pro průmyslové použití v souladu s nařízením 1999/13/ES.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny 22 ± 2 objemových % (ISO 3233), 34 ± 2 hmotnostních %

Hustota 1,0 kg / l

Kód produktu 006 7679

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
15 µm	70 µm	14,7 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 15 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	30 min	15 min	10 min
Na dotek po	2 h	1 h	30 min
Přetíratelný po	3 h	2 h	1 h
Ke konečnému vytvrzení nátěru dojde po expozici teplotě 230°C po dobu 1 h			

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu Metalický lesk.

Odstíny Hliníkový.

TEMAL 600

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Povrchy opatřené zinksilikátovým nátěrem: Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte doby přetíratelnosti primeru (ISO 12944-4).

Základní barva

TEMASIL 90.

Vrchní email

TEMAL.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Aplikace

Konvenčním stříkáním nebo štětcem. Před použitím barvu dobře promíchejte. V závislosti na způsobu aplikace je možné barvu zředit 0 – 10 %.

Označení ředidla

Ředidlo 1006.

Čištění nástrojů

Ředidlo 1006.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 660 g/litr barvy.
Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 10 obj. %) je 680 g/litr.
Pouze pro průmyslové použití.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.