

---

# TECHNICKÝ LIST

## DINITROL 6010

### *Polyesterový stěrkový tmel*

#### **Charakteristika:**

Tmel **Dinitrol 6010** je dvousložkový plnicí, stěrkový tmel na polyesterové bázi.

Tmel **Dinitrol 6010** přilne téměř na všech podkladech, které se vyskytují v oblasti motorových vozidel, jako ocelový plech, základní nátěry, dvousložkový plnič a do matova vybroušené krycí laky.

Na termoplastické laky se tmel **Dinitrol 6010** nesmí nanášet, protože existuje nebezpečí tvoření prasklin a špatné přilnavosti.

U aluminia je nutno provést zkoušku, protože se podle druhu slitiny může vyskytnout různé chování při přilnavosti.

#### **Oblast použití:**

Tmel **Dinitrol 6010** je vhodný k odstranění nerovností na karosériích vozů, plechových konstrukcích, k zarovnávání skříní strojů, opravám umělých hmot vyztužených skleněnými vlákny (GFK), ke zlepšení betonu, zdiva, dřevěných desek atd.

Nerovnosti až do hloubky ca 10 mm se na svislých plochách nechají vyrovnat bez námahy při jednom pracovním cyklu.

#### **Aplikace:**

Podklad, který se má ošetřit, musí být čistý: tj. nemastný, nezaprášovaný a bez rzi. Zdravý lak se musí zbrousit do matova. Materiál lépe přilne, jestliže se holý plech zdrsní.

Tmel **Dinitrol 6010** se pečlivě smíchá s 2 - 3% tužicí pasty. Doba zpracování je 5-6 minut v závislosti na teplotě a na množství tužidla. Mělo by se vždy namíchat jen tolik tmelu, kolik se podaří v tomto časovém úseku zpracovat.

Vrstvy až do tloušťky 10 mm se mohou zpracovat v jednom nebo dvou pracovních krocích, záleží na profilu. Tlustší vrstvy by se měly nanášet ve více pracovních krocích, a to i u menších ploch. Přitom se smí následující vrstva nanést, až když první vrstva je ztvrdlá.

Po ca 20 minutách je tmel natolik ztvrdlý, že se může brousit. Případné jemné póry, které se při broušení mohou otevřít, se vytmelí jemným tmelem nebo vyplní polyesterovým plničem na stříkání, pokud nejsou příliš velké.

Aby se zabránilo změnám v barvě laku, které se mohou vyskytnout u kritických barev, izoluje se vytmelená plocha izolačním plničem nebo tzv. „non sanding sealer“ (nebrusný plnič). Po uschnutí a případném přebroušení jemným brusným papírem se může lakovat.

Jestliže se jednostranně lakují bodově svařované přeplátování/přesahy nebo styčné hrany, je třeba dbát, aby zadní strana byla chráněna proti korozi (utěsnění těsnicí hmotou nebo tixotropním prostředkem na utěsnění dutin).

---

# TECHNICKÝ LIST

Působením vlhkosti mezi jednotlivými pláty dochází ke korozi. Tato „putuje“ pod lak mikroskopickými trhlinami, které zůstávají po bodovém sváření, což může vést k tvoření puchýřů a trhlin v laku.

Při opravách dřeva, jako např. u dveří, je třeba odstranit starou barvu. U impregnovaného dřeva je třeba provést zkoušku přilnavosti, protože impregnace obsahující olej může vést ke ztrátě přilnavosti.

## TECHNICKÁ DATA:

Vlastnost	Hodnota
Barva	světle šedá
Báze	nenasycený polyester
Typ tužidla	benzoylperoxidová pasta 50%ní, červená
Hustota	1,79
Podíl styrolu	14,9%
Konzistence	hustá, pastovitá
Doba zpracovatelnosti (při 2% tužidla)	cca. 5 minut při 20°C
Brousitelný po	cca. 15-20 minutách, podle teploty místnosti, brusným papírem zrnění min. P80
Příznivá teplota skladování	15 - 20°C
Bod vzplanutí	+34°C
Skladování	12 měsíců v uzavřených nádobách

**Forma dodávky:**

- 1 kg dóza / č. výrobku: 13010
- 2 kg dóza / č. výrobku: 13009
- 3 kg dóza / č. výrobku: 13008

Bezpečnostní pokyny naleznete v bezpečnostním listu EU nebo na etiketě obalu.

**10.9.2013**