Obj.číslo: 170 63x xxx

MIPA jednovstvé NEON odstíny

PMI NEON odstín

MIPA jednovstvé NEON odstíny

Revize 13/04/2015

MIPA NEON odstíny PMI v jednovrstvé kvalitě jsou speciální barvy "zářící na denním světle" pro zpracování jako jednovrstvý nátěr, který je určen především ve vnitřním prostředí. Přitom je třeba dbát na to, aby materiál použitý ve vnějších prostorech nebyl vystaven silnému zatížení denním světlem. Díky jednovrstvému zpracování odpadá většinou běžné přelakování krycím lakem, což vede k úspoře nákladů a pracovního času. MIPA NEON odstíny lze dodat v těchto kvalitách jednovstvého lakování:

2K systémy:
PU 240- ve všech stupních lesku
PU 250- ve všech stupních lesku
PU 300- ve všech stupních lesku

1K systémy
AY 210- ve všech stupních lesku
AK 260- 70

Technické údaje:

Odstíny:	**0400 Neonpink, 0600 neongrün, 1026 Neongelb , 2005 Neonorange, 3024 Neonrot RAL 1026, RAL 2005, RAL 3024 RAL 3026 dodání pouze v na objednávku jako hotový odstín**
Míchací poměr:	platí pokyny pro zpracování jednotlivých bází
Tloušťka suché vrstvy:	2K systém: min 60 µm , 1K systémy: 40 µm
Aplikační podmínky:	Dle podkladů pro použité jednotlivé produkty.
Upozornění:	Nanášejte pouze na bílý poklad! Doporučeny jsou základy v odstínu RAL 9010. Pro aktuálně použitou bázi použít základ doporučený v technickém listu. Při silnějším zatížení povětrnostními vlivy je doporučeno pro lepší ochranu před UV zářením, přelakování Mipa krycím lakem v HS kvalitě například CC8.

Bezpečnostní upozornění:
Uchovávejte mimo dosah dětí. Nádobu skladujte na dobře větraném místě. Skladovat mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. Zamezit styku s očima. V případě náhodného požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc a předložit obal nebo etiketu.

Skladování:
Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 2 roky.

Čištění nářadí:
Nářadí očistěte ihned po použití.

Likvidace obalů:
Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 179850000
179880000

MIPA PU 240-90

2K-PU barva lesklá

Mipa PU 240-90

Revize 6/11/2014

Vysoce kvalitní 2K polyuretan-akrylová barva pro lakování nákladních automobilů, nástaveb, užitkových vozidel, stavebních dílů a silně namáhaných strojů a konstrukcí.

Teoretická vydatnost:	5,5 - 6,8 m2 / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 µm)
Technické údaje:	
Pojivo na bázi:	Polyuretan-akryl
Podíl sušiny:	53 - 60 % hmot.
Viskozita při dodání (DIN 53 211):	140 - 160 s 4 mm DIN
Spec. váha: (DIN 51 757):	1,15 - 1,28 kg / l
Stupeň lesku (DIN 67 530):	> 80 % / 60° (vysoký lesk)

Vlastnosti:

- možno nanášet elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědlům
- odolnost proti škrábancům
- teplotní odolnost: dlouhodobě 150°C, krátkodobě 180°C
- přilnavost (DIN 53 151): ocel: Gt 0 (velmi dobrá)

Obsah VOC:
Max. obsah VOC dle vyhlášky 337/2010 Sb. 540 g/l, kat. B/c
Max. obsah VOC ve výrobku: 540 g/l

Míchací poměr:	**Mipa 2K Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40** na váhu: 3 : 1 (barva : tužidlo) na objem: 2 : 1 (barva : tužidlo) **Mipa 2K-PU Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU Tužidlo normal PU 916-25, Mipa Tužidlo PUR-Plus A60:** na váhu: 5 : 1 (barva : tužidlo) na objem: 4 : 1 (barva : tužidlo)
Tužidlo:	Mipa 2K Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40 Mipa 2K-PU Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU Tužidlo normal PU 916-25 Při aplikaci štětcem nebo válečkem použijte Mipa Tužidlo PUR-Plus A60
Ředění:	Mipa-2K Ředidlo

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
Pistole / s horní nádobkou	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	neředit

Zpracovatelnost:	1 - 8 hod.
Odvětrání:	

Schnutí:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	přelakování
Teplota okolí 20˚C:	25 - 30 min.	2 - 3 hod.	6 - 8 hod.	-
Teplota okolí 60˚C:			30 min.	-

Plné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech při 20°C

Podmínky pro zpracování: Od 10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti

Příprava podkladu:

Železo, ocel:
očistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem
Zinek:
omýt čpavkovým roztokem
Hliník:
očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem

Návrh zpracování:

Železo, ocel:
Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)
Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)
Zinek:
Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)
Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)
Hliník:
Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)
Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

Upozornění:

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny.
Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro lakování stavebních prvků).
Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určené pro aplikaci v jedné vrstvě. V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke".
Před použitím překontrolujte odstín.

Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 3 roky

Čištění nářadí:

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

Likvidace obalů:

Poplatek za zajištění zpětného odběru a využití obalového odpadu byl uhrazen společnosti EKO-KOM, a.s. pod identifikačním číslem EK-F00060088. Obaly k likvidaci předávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.